



VERWIEGE MASCHINE



Funktionsweise:

Diese Linie wiegt jedes einzelne Produkt und macht Pakete auf einem einstellbaren Gewicht. Die maximale Kapazität der Anlage ist 21.600 Stück/Stunde. Die Linie besteht aus einem Auflege Band und der Pakete Maschine. Jede einzelne Schale wird gewogen durch eine Loadcell. Das Steuersystem wird die Produkte verteilen auf die Ausgänge um ein optimales Paket her zu stellen mit so wenig möglich Übergewicht. Es ist möglich das gewünschte Gewicht und Marge auf dem Touchscreen ein zu geben. Das System wird die Produkte nach den Ausgängen verteilen bis das gewünschte minimale Gewicht erreicht ist. Die Marge ist abhängig vom Produkt. Falls die Marge zu genau/niedrig eingegeben wird, wird es länger dauern bis ein Paket fertig ist. Produkte kommen in den letzten Ausgang falls es nicht möglich ist diese zu verteilen. Es ist möglich das Paket komplett zu machen nach einer bestimmten Zeit unabhängig vom Übergewicht. Dies um mehr Kapazität zu gewinnen. Standard ist die Maschine ausgeführt mit 6 Bändern und einen Restausgang. Die Produkte fallen von der Maschine auf eine von 6 Muldenbändern was erleichtert um die Produkte zu entnehmen. Das Band steht bis ein Paket fertig ist und geht weiter wonach das nächste Paket gemacht werden kann. Am Ende des Bandes ist ein Sensor der detektiert ob ein Paket auf dem Band liegt. Es ist möglich dieses System zu erweitern mit Bindemaschinen.

Film: <https://www.christiaensagro.com/de/produkte/spargel#product-video-7>

Vorteile:

Arbeitsersparnis
Minimum Übergewicht
Zuverlässig und wartungsfreundlich

Optionen:

Sortieren mit Vision Systeme, Erweiterung Auflege Band 1.000mm, Messer, Mitlaufender Anschlag, accurate fill System, 6 extra Ausgänge mit Bändern und Sensoren, Rückgabesystem, Bind Maschine manuell und automatisch, Abfallabfuhrband beim Schneidesystem, Logistische Maßarbeit

Technische Daten	
Länge	+/- 8.300mm, abhängig Ausführung
Breite	+/- 1.400mm.
Höhe	+/- 1.000mm.
Auflege höhe	+/- 900mm, einstellbar
Länge Auflege Teil	+/- 3.000mm, abhängig Ausführung
Kapazität	21.600 St/St
Stromversorgung	16A 400V 50Hz 3f+pe
Antrieb	Elektrisch/pneumatisch
Gestell	Edelstahl 304





Christiaens
Agro Systems

