



MACHINE POUR LA PREPARATION DU POIREAU



Principe de fonctionnement

Cette machine est conçue pour le nettoyage des poireaux. Les types suivants sont disponibles: S, M, L. Tous les types peuvent être utilisés en combinaison avec un système de recyclage de l'eau. **Le type S** coupe les racines 2 fois avec des couteaux à grande vitesse qui aspirent les racines des poireaux à l'intérieur du couteau. Les feuilles sont coupées une seule fois.. **Le type M** est le même que le type S avec 1 rouleau d'épluchage supplémentaire. Les racines sont tout d'abord coupées, pour éliminer le maximum de salissures. Les poireaux sont ensuite pelés par les rouleaux d'épluchage. Après l'épluchage, les racines sont coupées de manière plus précise avec un couteau à grande vitesse et les feuilles sont coupées à la longueur désirée. **Le type L** est équipé de 2 ensembles de rouleaux d'épluchage. Les machines de préparation du poireaux peuvent être équipées d'une ligne de triage séparée installée en sortie. La logistique autour des machines est toujours réalisée sur mesure de manière à s'adapter aux besoins de nos Clients. Toutes nos machines sont conformes aux normes CE et / ou UL / CSA. Nos machines possèdent une longue durée de vie. Elles sont faciles à entretenir et les matériaux de grande qualité ainsi que les technologies les plus récentes sont utilisées pour leur fabrication.

Film: <https://www.christiaensagro.com/fr/produits/poireaux#product-video-15>

Avantages

Utilisation des technologies les plus récentes

Produit plus propre

Coupe des racines plus précises

Options

Système de lavage, Entraînement hydraulique ou électrique, Différents systèmes d'évacuation des déchets, Plaque tangente, Différentes tables de tri rotatives, Extension de la partie alimentation et tri. Système de distribution du produits vers les opérateurs (système à pousoir), Système de recoupe supplémentaire sur le convoyeur supérieur, Ecran High Tech pour afficher/modifier les paramètres, Logistique.

Caractéristiques Techniques	S	M	L
Longueur de la partie Traitement	4.400 mm	5.400 mm	6.400 mm
Largeur du châssis	1.400 mm	1.400 mm	1.400 mm
Hauteur (réglable)	1.520-1.770 mm	1.520-1.770 mm	1.520-1.770 mm
Hauteur alimentation (réglable)	900-1.150 mm	900-1.150 mm	900-1.150 mm
Longueur partie Alimentation	1.000 mm	1.000 mm	1.000 mm
Longueur de la partie Tri	Sur Mesure	Sur Mesure	Sur Mesure
Longueur de coupe hydraulique	330-670 mm	330-670 mm	330-670 mm
Longueur de coupe électrique	A déterminer	A déterminer	A déterminer
Vitesse de la bande maximum	12,5 m/min	12,5 m/min	12,5 m/min
Nbre maxi de produit/mn*	100 u/min	100 u/min	100 u/min
Entraînement	Hydraulique/Electrique	Hydraulique/Electrique	Hydraulique/Electrique
Alimentation électrique (H or E)	4 KW	4 KW	5,5 KW
Huile	55 l	55 l	75 l
Châssis	Acier Inox	Acier Inox	Acier Inox





* Lorsque le produit est de moins bonne qualité, la vitesse d'avancement du convoyeur doit être réduite pour obtenir une bonne qualité d'épluchage. Avec le type M la vitesse du convoyeur doit être plus réduite qu'avec le type L qui possède un double ensemble de rouleaux d'épluchage.

