



Christiaens

Agro Systems



LIGNE DE TRI pour (SNACK/MINI/MIDI) CONCOMBRES



Principe de Fonctionnement

Christiaens Agro Systems a conçu une machine pour le tri des concombres snack / mini / midi. Les produits peuvent être triés en fonction du poids et il est également possible de réaliser des lots de produits au poids. Une autre option consiste à classer les concombres en fonction de leur taille, de leur forme et de leur couleur. De nombreuses options sont possibles, demandez plus d'informations à votre conseiller. La machine pourra être optimisée en fonction des objectifs que vous souhaitez réaliser

Film: <https://www.christiaensagro.com/en/products/mini-cucumbers#product-video-10>

Avantages

Produit uniforme grâce à la qualité de tri performante et à la grande capacité.
Flexibilité maximum/options
Fiable et entretien facile.

Options

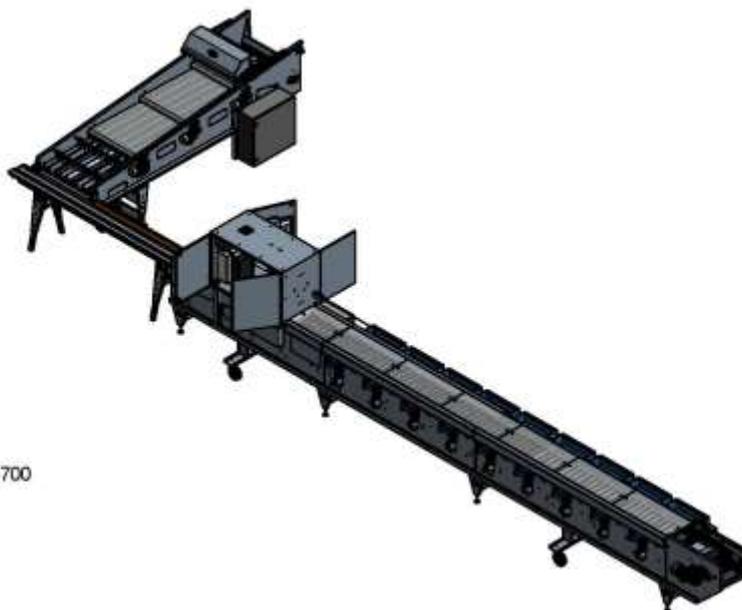
Logistique, Robotique, Système d'alimentation

| Caractéristiques Techniques | |
|--------------------------------------|--|
| Longueur | 13.500 mm (en fonction de l'installation) |
| Longueur du convoyeur d'alimentation | 3.000 mm (en fonction de l'installation) |
| Largeur | 4.500 mm (en fonction de l'installation) |
| Hauteur | 2.000 mm |
| Nombre de sorties | Max. 40 (en fonction de l'installation) |
| Capacité | 30.000 u/h avec système d'alimentation |
| Alimentation | 16A 400V 50Hz 3ph+N+T |

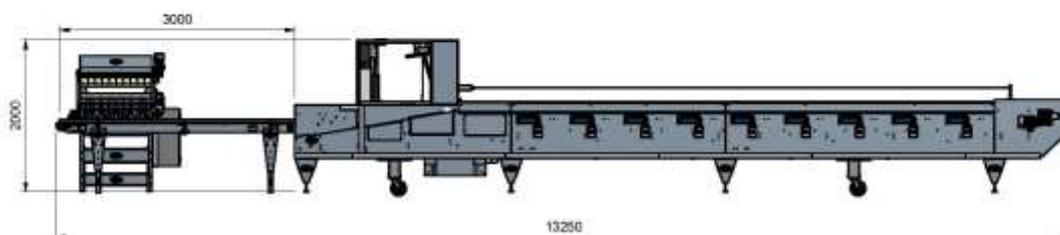
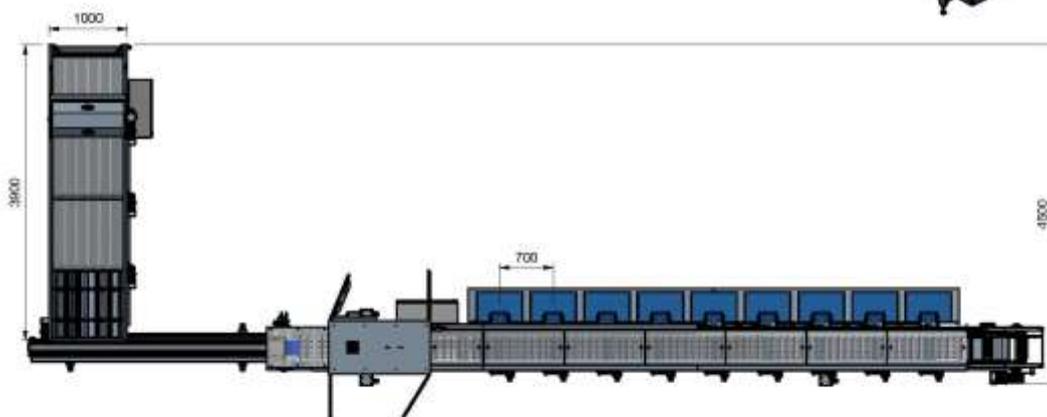


Christiaens

Agro Systems



525-9-700



Nos produits sont sujets à développement et amélioration continus. De plus les machines sont souvent adaptées aux besoins précis de nos Clients. Cela peut expliquer le fait que la description mentionnée dans ce manuel soit légèrement différente de votre machine.



Christiaens

Agro Systems



Système d'alimentation

Longueur +/- 4.000 mm, largeur +/- 1.000 mm. Le système de d'alimentation a pour fonction de créer un volume tampon de produit permettant d'atteindre la capacité souhaitée. Il est composé de 4 convoyeurs à bande indépendants fonctionnant à des vitesses différentes permettant d'assurer un bon alignement des concombres. La vitesse de chaque convoyeur est réglable. Le dernier convoyeur bande alimente la partie d'entrée de la ligne de tri. Tout au long de la ligne, des opérateurs peuvent effectuer un premier tri manuel des produits.

Partie d'alimentation de la ligne

Afin de créer un tampon de produit permettant d'atteindre la capacité suffisante, un convoyeur d'alimentation est installé sur la machine. Le convoyeur est équipé d'une bande transporteuse en "V" entraînée par une courroie trapézoïdale et située entre deux guides espacés de 40 mm les uns des autres en partie supérieur afin de faciliter la mise en ligne droite des concombres. La bande transporteuse est entraînée par la machine de calibrage. Le châssis est réglable en hauteur. Châssis en acier inoxydable 304. Une zone de séparation située à l'extrémité permet de prendre en charge le produit de la bande d'alimentation aux coupelles de la ligne de calibrage. Il est également possible d'équiper la machine avec un système mécanique pour enlever les fleurs du concombre si les concombres sont posés manuellement sur le convoyeur d'alimentation avec toutes les fleurs du même côté. (pas possible en combinaison avec le système d'alimentation).

Calibrage

Le système peut être adapté pour classer le produit en fonction de la longueur, de l'épaisseur, de la courbure, de la couleur et du poids. À l'intérieur de la machine se trouve un système de rotation permettant d'obtenir des meilleures images de la caméra. La rotation des produits dépend de la rectitude du produit. Lors du pesage, une cellule de pesée est utilisée pour peser chaque produit individuellement. Le système peut compter les nombres ou mesurer le poids par mini concombre et le poids total réglé par sortie. Un programme précis peut également être utilisé pour créer des lots de produits paquets avec le minimum de surpoids possible.

Remarque : chaque fois que vous utilisez l'unité de pesage, vous devez vous assurer que le sol est exempt de vibrations. Si un transport lourd est effectué à côté de la machine, cela peut influencer sur la précision du pesage.

Sorties

Les produits transportés par les coupelles de la ligne de calibrage tombent sur des convoyeurs de sortie.

À l'extrémité des convoyeurs de sortie, les produits sont transférés directement dans les caisses ou dans des bacs. Lorsqu'un petit lot est réalisé en fonction du poids, il reste stocké à l'extrémité du convoyeur de sortie.

Un voyant lumineux avec bouton poussoir est installé à l'extrémité du convoyeur.

Lorsque le poids ou le nombre prédéfini est atteint, la lampe s'allume, la sortie est fermée et les mini concombres sont dirigés vers l'autre sortie. Lorsque la caisse pleine a été retirée ou qu'un lot a été retiré, la sortie est à nouveau libérée en appuyant sur le bouton poussoir. Lorsque toutes les sorties sont fermées, les mini concombres sont dirigés vers la dernière sortie. Cette dernière sortie est également utilisée pour les mini-concombres qui ne correspondent pas aux spécifications définies. La ligne de calibrage peut être équipée avec un maximum de 40 sorties.

Logistique

Un support additionnel peut être installé à chaque sortie pour stocker des caisses/plateaux vides et/ou comme table de travail. Différents systèmes logistiques personnalisés peuvent être raccordés sur nos lignes tels que lignes d'emballage, étiquetage et palettisation.