



Christiaens
Agro Systems



LÍNEA CLASIFICADORA DE PEPINOS (MINI/MIDI)



Principio de Operación:

Christiaens Agro Systems ha diseñado una máquina para clasificar pepinos mini/midi. Se puede medir el peso de los productos para clasificarlos según su peso. También es posible formar paquetes por peso. Otra opción es clasificar los pepinos por tamaño, forma y color. Hay muchas posibilidades. Nuestro asistente de ventas le puede ayudar a seleccionar la configuración que resuelva sus requerimientos de trabajo de manera óptima.

Video: <https://www.christiaensagro.com/en/products/mini-cucumbers#machine-10>

Ventajas:

Uniformidad del producto final gracias a la calidad de clasificado y alta capacidad
Máxima flexibilidad y opciones
Confiable y de fácil mantenimiento

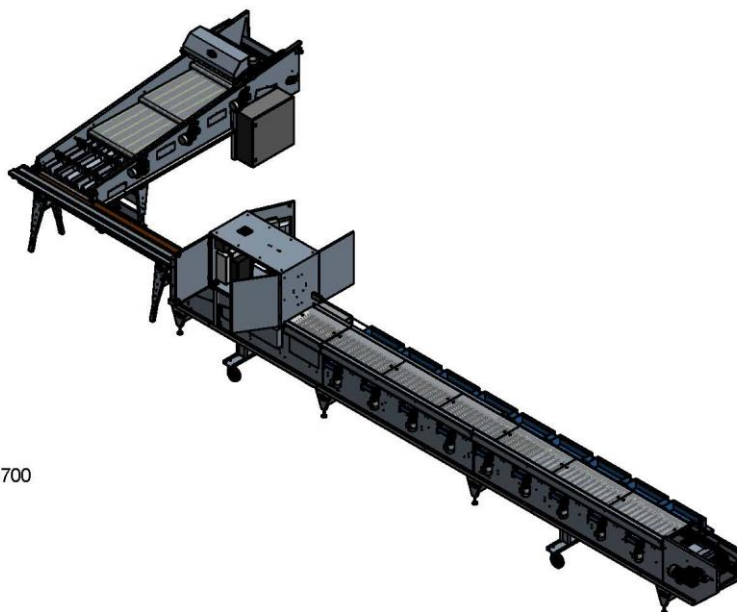
Opciones:

Logística, Robótica, Sistema de Alimentación de Entrada

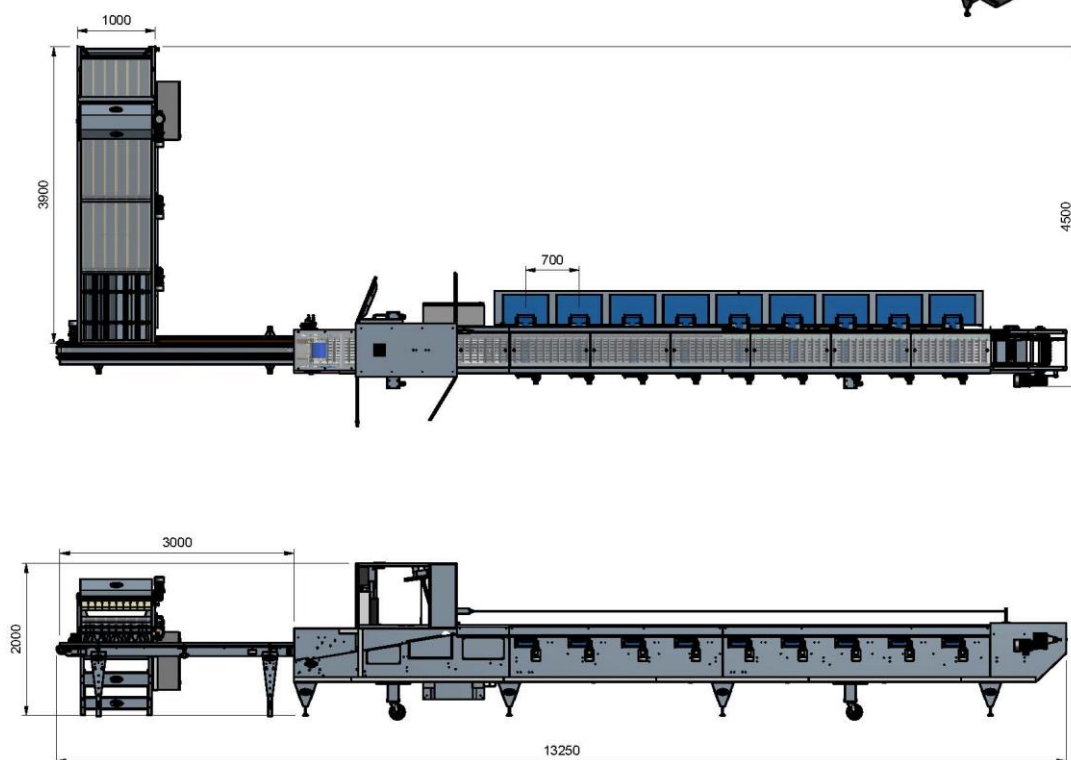
Datos Técnicos	
Largo	13.500mm (dependiendo de la configuración)
Largo cinta de entrada	3.000mm (dependiendo de la configuración)
Ancho	4.500mm (dependiendo de la configuración)
Altura	2.000mm
Número de salidas	Max. 40 (dependiendo de la configuración)
Capacidad	30.000 pz/h con Sistema de Alimentación
Fuente eléctrica	16A 400V 50Hz 3ph+N+pe



Christiaens
Agro Systems



525-9-700





Christiaens
Agro Systems



Sistema de Alimentación:

Largo +/- 4.000 mm, Ancho +/- 1.000 mm. Para regular la entrada y alcanzar la capacidad deseada, usamos un sistema de alimentación. Está formado por 4 cintas con velocidades diferentes para asegurar que los pepinos estén alineados. La velocidad de cada cinta es ajustable. La última cinta alimenta la entrada de la línea de clasificación. A lo largo de este sistema, los trabajadores pueden también hacer una clasificación inicial de los pepinos manualmente.

Parte de Entrada:

Para crear un buffer y optimizar la capacidad de la máquina, se monta una cinta alimentadora de entrada. Esta cinta cuenta con conductores en V con crestas a 40mm de separación, para facilitar que los pepinos permanezcan rectos. La cinta es activada por la máquina clasificadora. La estructura es de altura ajustable. Está diseñada en acero inoxidable 304. Al final, hay una parte de separación que colecta el producto de la cinta de entrada hacia las bandejas de la línea de clasificación. Existe también la posibilidad de extender la máquina con un sistema mecánico para remover las flores del pepino, si se han colocado manualmente en la banda con las flores orientadas hacia el mismo lado. (Esta extensión no es posible en combinación con el Sistema de Alimentación).

Clasificación:

El sistema puede ser adaptado para clasificar el producto por largo, grosor, curvatura, color y peso. Adentro de la máquina hay un sistema de rotación para optimizar las imágenes de la cámara. La rotación del producto depende de la rectitud del producto. Para pesar se usa una célula de carga que mide el peso de cada pepino individualmente. El sistema puede agrupar los pepinos de acuerdo al peso total que se ha determinado para cada salida. Un sistema de llenado preciso también puede ser utilizado para formar paquetes con diferencias mínimas de peso y evitar pérdida.

Nota:

al utilizar la unidad de pesado deberá asegurarse que el piso esté libre de ninguna vibración. Si hay transporte de cargas pesadas cerca de la máquina, esto afectará la exactitud del peso.

Salidas:

De la cinta transportadora con crestas en V, el producto cae en diferentes cintas de salida. Al final de estas, el producto puede caer directamente en cajas o bandejas. Cuando se están formando paquetes pequeños por peso, estos permanecen al final de la cinta de salida hasta que se halla alcanzado el peso o el número de pepinos predeterminado. Un botón con luz está montado al final del cinturón de salida. Cuando se ha alcanzado el peso o el número deseado, el botón se ilumina y esa salida se cierra, permitiendo así que los demás pepinos continúen hacia la siguiente salida. Cuando se haya retirado el paquete o cambiado la caja, la salida se libera de nuevo al apretar el botón. Cuando todas las salidas están cerradas, los pepinos continúan hacia la última salida. Esta última salida también colecta los pepinos que no cumplen con las especificaciones deseadas. Se pueden montar hasta un máximo de 40 salidas.

Logística:

Se pueden montar cajones al final de cada banda de salida para colocar las bandejas vacías y como mesas de trabajo. Diversos sistemas de logística pueden ser añadidos para empaque, etiquetado, y embalaje. Estos son sistemas de logística diseñados a medida.