



PESEUSE ASSOCIATIVE EN LIGNE



Principe de fonctionnement :

Cette ligne pèse chaque produit individuellement et réalise des lots en fonction d'un poids préalablement déterminé. La capacité maximale de la ligne est de 21,600 unités / heure. La ligne est composée d'un convoyeur d'alimentation par bande transporteuse et d'un convoyeur de pesage en continu. Celui-ci est composé de réceptacles contenant les produits qui sont équipés individuellement de capteurs de pesage. Le système de contrôle oriente le produit vers les différentes sorties de conditionnement en tenant compte du poids individuel de chacun. Cela permet d'obtenir le poids final du lot en évitant au maximum les pertes dues au surpoids. Il est possible de régler le poids désiré ainsi que la marge différentielle grâce à aux commandes situées sur un écran tactile. Le système répartit ensuite le produit sur les convoyeurs de sorties jusqu'à l'obtention du poids minimum. La marge différentielle dépend du produit. Plus la marge est réduite, plus long sera le temps nécessaire à la réalisation du lot final. S'il n'est pas possible d'orienter le produit vers l'une des sorties, celui-ci est dirigé vers la dernière sortie (dégagement). Indépendamment du surpoids autorisé, il est également possible de compléter la réalisation du lot après un temps préalablement déterminé. Cela permet d'augmenter les capacités de la machine. En version "Standard" la machine est composée de 6 convoyeurs de sortie et de 1 sortie supplémentaire de dégagement. Les bandes transporteuses sont équipées d'un châssis en "auge" permettant la préhension facile des produits. Le convoyeur de sortie est en position fixe jusqu'au pesage du lot complet. Lorsque que le poids du lot est atteint, le convoyeur se déplace pour recevoir le lot suivant. Un capteur situé en extrémité de convoyeur permet de détecter la présence d'un lot de produit. Il est également possible d'équiper les sorties d'un système de bouteillage des produits.

Film: <https://www.christiaensagro.com/fr/produits/asperges#product-video-7>

Avantages :

- Economies de Main d'œuvre
- Pertes par surpoids réduites au minimum
- Fonctionnement fiable et entretien facile

Options :

Extension tri avec Système de vision, Extension convoyeur d'alimentation 1.000 mm, Extension système de coupe, Convoyeur d'alignement du produit, Extension Programme de pesage de précision, 6 sorties sur bandes avec détecteurs, Système de retour du produit depuis la dernière sortie jusqu'à la partie entrée individuelle des produit (Séparation), Botteuse manuelle, Machine à bouteiller avec 2 élastiques, Convoyeur d'évacuation de déchets après système de coupe, Logistique personnalisée



Christiaens
Agro Systems



Caractéristiques techniques	
Longueur	+/- 8.300 mm en fonction du modèle
Largeur	+/- 1.400 mm.
Hauteur	+/- 1.000 mm.
Long. partie alimentation	+/- 900 mm, réglable
Longueur partie Tri	+/- 3.000mm. en fonction du modèle
Capacité	21.600 u/h
Alimentation électrique	16 A 400 V 50 Hz 3ph+T
Entraînement	Electrique/pneumatique
Châssis	Acier Inox -304

